

Las razones de la fuga de la válvula de control de la presión de la central nuclear



Después de la desintegración de las válvulas de la falla, se detectaron daños a la válvula de la válvula de válvulas, que se reflejó en la pila de barrancos de soporte intensivo. En una situación de cierre, el medio de válvulas sigue siendo objeto de cepillo de barrancos. De conformidad con la profundidad de las fregaciones de la válvula de válvulas, se eliminarán los defectos de los daños en el sobre sellado a través de la válvula de la válvula o se sustituyen las piezas de repuesto, y se experimentan las válvulas después de la entrada y la válvula, pero después de varios meses de funcionamiento, la válvula se falla. Por lo tanto, se puede determinar la causa de la falla de la válvula en el sellado de la válvula en el sellado de la válvula, lo que requiere un análisis de las causas de los defectos de los daños causados a la superficie de la válvula de la válvula. Durante el período de funcionamiento de la tripulación, la válvula se activará, especialmente en la fase de apertura de la válvula, en la que la válvula hará un ruido más alto y va acompañado de la vibración de los oleoductos, a juzgar por el ruido de un componente interno de la válvula para el vapor del medio de alta velocidad. Mientras tanto, los interruptores de válvulas se llevan a cabo con frecuencia. Sobre la base de la situación de los trabajos sobre el terreno de las válvulas, el análisis de los defectos de los daños causados por el asiento de válvulas en el asiento de válvulas se explica por las siguientes razones:

La presión de la importación de válvulas de válvulas en la válvula de válvulas en el medio de la válvula de vapor del medio de alta velocidad es una presión de la importación de válvulas en sellado, aproximadamente 9,93 MPA, y la presión de los medios de exportación es de alrededor de 1,05 MPA, cerca de 9 MPA, a la presión de los condensadores de gas. Cuando las válvulas se encuentran en una situación de moderada y de baja presión de importación y exportación, la caída de la válvula de la válvula de vapor del medio de alta temperatura se concentra casi exclusivamente en los sellos sellados. En particular, cuando la válvula se abre, la presión máxima es de 8,88 MPA, con una velocidad máxima de 200 m / s en la válvula de

válvulas de impacto de vapor del Medio. El cepillo de vapor del medio de alta velocidad conduce a daños a la superficie de la superficie y se muestra en la escena del ruido en el interior del cuerpo. Al mismo tiempo, una vez que se produce un pequeño derrame, el medio de excreción se va a cejar, lo que da lugar a una expansión de los fugas, que en última instancia hace que se produzcan daños en la superficie de la válvula de válvulas de válvulas.

Los interruptores de las válvulas durante el intercambio de válvulas durante el período de conversión dan lugar a que las válvulas estén selladas en el sellado de la válvula, la oportunidad de los cargadores de infundir un medio en el paso del combustible, lo que aumenta el tamaño de todo el sistema, lo que se refleja en la liliculita de los Aceleradores. El espacio de gas de compresor comprimido después de la elevación del nivel de licuado ha dado lugar a un aumento de la presión de los compresores. Cuando la presión se eleva a 9,93 MPA, la presión de los tubos de exportación del reactor va más allá del valor normal de 41 Ka, y la válvula se despresión. Durante el intercambio.

El interruptor de presión de presión se mantiene en el interruptor para mantener la presión constante. El canje de válvulas sólo se ha traducido en un canje de válvulas de 600 veces al mes. Las válvulas se abrieron con frecuencia y se abrió el tiempo para crear las condiciones para el sellado de válvulas en el asiento de válvulas de vapor de un medio de alta velocidad.